

ความปลอดภัยในการทำงาน ศึกษากรณี : กองโรงงานช่างกล สำนักงานการคลัง กรุงเทพมหานคร¹

กัญญารัตน์ เถกิงศักดิ์²

ดร.ผกาดี สุพรรณจิตวนา³

ดร.ปะการัง ชื่นจิตร⁴

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ (1) ศึกษาระบบความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักงานการคลัง กรุงเทพมหานคร (2) ศึกษาปัญหาและอุปสรรคการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักงานการคลัง กรุงเทพมหานคร (3) เสนอแนวทางในการพัฒนาการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักงานการคลัง กรุงเทพมหานคร โดยทำการศึกษาผู้ที่มีหน้าที่ที่เกี่ยวข้องและผู้ปฏิบัติงานจำนวน 4 กลุ่ม ได้แก่ (1) หัวหน้าหน่วยงาน จำนวน 1 คน (2) หัวหน้าฝ่ายจำนวน 1 คน (3) ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานจำนวน 4 คน (4) ผู้ปฏิบัติงาน จำนวน 9 คนรวมสัมภาษณ์กลุ่มเป้าหมาย จำนวน 15 คน เก็บข้อมูลโดยการสัมภาษณ์เชิงลึกด้วยคำสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้างนำข้อมูลมาวิเคราะห์และสรุปแยกแยะประเด็นที่ได้เป็นข้อค้นพบ

ผลการวิจัยพบว่า (1) ระบบความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกลสำนักงานการคลัง กรุงเทพมหานคร บุคลากรแต่งกายเหมาะสม มีความระมัดระวังใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ตรวจสอบเครื่องจักรก่อนการใช้งานและหลังใช้งานทำความสะอาดจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆ เป็นหมวดหมู่รวมถึงการทำความสะอาดสถานที่ทำงาน (2) ปัญหาและอุปสรรคการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกลสำนักงานการคลัง กรุงเทพมหานครส่วนใหญ่เป็นปัญหาด้านสภาพแวดล้อมเครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆ ล้าสมัย ทั้งยังขาดการฝึกอบรมรวมถึงไม่มีห้องรับประทานอาหารและห้องพยาบาล (3) แนวทางในการพัฒนาการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักงานการคลัง กรุงเทพมหานคร ควรมีการบริหารจัดการสภาพแวดล้อมภายในโรงงานควรจัดซื้อจัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้มีความทันสมัยควรมีการจัดการฝึกอบรมเพิ่มพูนความรู้ด้านความปลอดภัย ควรจัดให้มีห้องรับประทานอาหารและห้องพยาบาลเพื่อก่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของบุคลากร

¹ บทความเรียบเรียงจากการศึกษาอิสระเรื่อง “ความปลอดภัยในการทำงาน ศึกษากรณี : กองโรงงานช่างกล สำนักงานการคลัง กรุงเทพมหานคร” โดยไม่มีอาจารย์ที่ปรึกษาคือ ดร.ผกาดี สุพรรณจิตวนา

² นักศึกษาปริญญาโท โครงการหลักสูตรมหาบัณฑิต (สาขาผู้นำภาครัฐและภาคเอกชน) คณะรัฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

³ อาจารย์ กลุ่มวิชาการปกครอง คณะรัฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

⁴ อาจารย์ กลุ่มวิชาการบริหารรัฐกิจ คณะรัฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

กองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร เป็นหน่วยงานที่มีภาระหน้าที่เกี่ยวกับการซ่อมยานพาหนะ เครื่องจักรกล และเครื่องทุ่นแรงต่าง ๆ ของสำนักและสำนักงานเขตต่าง ๆ ในสังกัดกรุงเทพมหานคร การผลิตเครื่องมือเครื่องใช้และอุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งยานพาหนะที่เข้าซ่อมมีหลายประเภท เช่น รถบรรทุก รถยนต์ รถบัส รถสุขา เป็นต้น ในการปฏิบัติงานซ่อมยานพาหนะ ต้องทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล เครื่องทุ่นแรง เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งมีความเสี่ยง อันตราย อุบัติเหตุ การบาดเจ็บ การสูญเสียชีวิตและทรัพย์สินจากการทำงาน ดังนั้นในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ต้องมีความชำนาญเฉพาะด้าน โดยเฉพาะสายงานช่างผู้ปฏิบัติงานต้องมีความรู้ ความสามารถ ความชำนาญ ความเชี่ยวชาญ ทักษะ และประสบการณ์ทำงาน จึงจำเป็นต้องให้ความสำคัญและคำนึงถึงความปลอดภัยในการทำงานตลอดเวลา ทำให้ไม่มีความเสี่ยงอันตราย อุบัติเหตุ การบาดเจ็บและการสูญเสีย ซึ่งความปลอดภัยในการทำงานตลอดเวลา ทำให้ไม่มีความเสี่ยงอันตราย อุบัติเหตุ การบาดเจ็บและการสูญเสีย ซึ่งความปลอดภัยในการทำงานตลอดเวลา ทำให้ไม่มีความเสี่ยงอันตราย อุบัติเหตุ การบาดเจ็บและการสูญเสีย ซึ่งความปลอดภัยในการทำงานตลอดเวลา ทำให้ไม่มีความเสี่ยงอันตราย อุบัติเหตุ การบาดเจ็บและการสูญเสีย

จากเหตุผลดังกล่าวข้างต้น ผู้วิจัยเล็งเห็นถึงความสำคัญของการพัฒนาระบบความปลอดภัยในการทำงานของบุคลากร โดยสนใจที่จะศึกษาเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของบุคลากรในกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาระบบความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร
2. เพื่อศึกษาปัญหาและอุปสรรคการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร
3. เพื่อเสนอแนวทางในการพัฒนาการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร

ขอบเขตของการศึกษา

1. ขอบเขตด้านเนื้อหา งานวิจัยนี้มุ่งศึกษาระบบความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลังกรุงเทพมหานคร
2. ขอบเขตพื้นที่และประชากร
 - 2.1 พื้นที่ที่ทำการศึกษา ได้แก่ กองโรงงานช่างกล สำนักการคลังกรุงเทพมหานคร

2.2 ประชากรในการศึกษา จำนวน 15 คน ได้แก่ (1) ผู้บริหารสูงสุดของกองโรงงานช่างกล จำนวน 1 คน (2) ผู้บริหารจัดการงานซ่อมบำรุงรักษาของกองโรงงานช่างกล จำนวน 1 คน (3) ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานช่าง กองโรงงานช่างกล จำนวน 4 คน (4) ผู้ปฏิบัติงานช่าง มีประสบการณ์ในการทำงานไม่น้อยกว่า 15 ปี จำนวน 9 คน

นิยามศัพท์

ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การพ้นภัยจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยไม่คาดคิดและทำให้ปลอดภัยได้ด้วย (1) บุคคล (2) เครื่องจักร เครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์ต่าง ๆ (3) สภาพแวดล้อมที่เหมาะสม (4) การจัดระบบงานที่เหมาะสม

อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดบังเอิญ ไม่ได้ตั้งใจ สาเหตุจาก (1) บุคคล (2) เครื่องจักร เครื่องมือ วัสดุและอุปกรณ์ต่าง ๆ (3) สภาพแวดล้อมไม่เหมาะสม (4) การจัดระบบงานไม่เหมาะสม

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทำให้บุคลากรของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง รับรู้ถึงหลักความปลอดภัยรับรู้วิธีการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานเพื่อปฏิบัติได้ถูกต้องตามหลักการทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

2. ทำให้ผู้บริหารรับรู้ปัญหาและอุปสรรคการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง ซึ่งสามารถนำปัญหาและอุปสรรคดังกล่าว ไปใช้ในการกำหนดนโยบาย ระเบียบเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติต่อไป

3. นำผลการศึกษาที่ได้ไปเป็นแนวทางในการพัฒนาการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง ไปเป็นแบบอย่างและต่อ ยอดแก่หน่วยงานอื่นที่มีลักษณะงานใกล้เคียงกัน เพื่อก่อให้เกิดการพัฒนาความปลอดภัยอย่างสูงสุด

แนวความคิด ทฤษฎี และผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การวิจัยเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงาน ศึกษากรณี: กองโรงงานช่างกลสำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร ผู้วิจัยได้ศึกษาข้อมูลจากแหล่งข้อมูลต่าง ๆ และนำมาอภิปรายผล นอกจากนี้ ยังนำแนวคิด ทฤษฎี และผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องมาใช้เป็นแนวทางประกอบการวิจัย ดังนี้

1. แนวคิด ทฤษฎีลำดับขั้นความต้องการของ มาสโลว์

2. แนวคิดเกี่ยวกับความปลอดภัย
3. แนวคิด ทฤษฎีเกี่ยวกับการเกิดอุบัติเหตุ
4. แนวคิดเกี่ยวกับการบริหารจัดการความเสี่ยง
5. กองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร
6. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
7. ผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ระเบียบวิธีการวิจัย

การศึกษาวิจัยในครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงคุณภาพ (Qualitative Research) มีรายละเอียดในการศึกษา ดังนี้

1. ศึกษาจากเอกสาร (Documentary Research) เป็นการศึกษาค้นคว้าจากเอกสาร เอกสารวิจัยที่เกี่ยวข้อง หนังสือ เอกสาร ที่เกี่ยวกับระบบความปลอดภัยในการทำงาน ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล และเครื่องทุ่นแรง ปัญหาอุปสรรคในการทำงานให้เกิดความปลอดภัย แนวทางการพัฒนาการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกลสำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร
2. การสัมภาษณ์แบบเจาะลึก (In-Depth interviews) เป็นการสัมภาษณ์จากผู้ที่มีอำนาจหน้าที่ที่เกี่ยวข้องและผู้ปฏิบัติงานที่ให้ข้อมูลซึ่งเป็นผู้ปฏิบัติงานโดยตรงที่มีความรู้ ความเข้าใจ และมีความสามารถประสบการณ์ในการทำงานสูงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รับรู้ถึงปัญหาอุปสรรคในการทำงานให้เกิดความปลอดภัย

สรุปผลการศึกษา

จากผลการศึกษาด้วยวิธีการสัมภาษณ์เรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ศึกษากรณี :

กองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานครสามารถสรุปผลการศึกษาออกเป็น 4 ส่วนดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของกลุ่มศึกษา

ผู้อำนวยการกองโรงงานช่างกลและหัวหน้าฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการและ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน กองโรงงานช่างกล สำนักการคลังในปัจจุบันและเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานช่าง มีประสบการณ์ในการทำงานไม่น้อยกว่า 15 ปี โดยกลุ่มศึกษา จำนวน 15 คน ทั้งหมดเป็นเพศชาย คิดเป็นร้อยละ 100 ส่วนใหญ่มีอายุ 51-55 ปี จำนวน 6 คน คิดเป็นร้อยละ 40 รองลงมาอายุ 56-59 ปี จำนวน 5 คน คิดเป็นร้อยละ 33.33 และอายุ 46-50 ปี จำนวน 4 คน คิดเป็นร้อยละ 26.67 มีระดับการศึกษามศ.3 จำนวน 1 คน คิดเป็นร้อยละ 6.67 ระดับการศึกษา ปวช. จำนวน 5 คน เท่ากับระดับการศึกษา ปวส. จำนวน 5 คน คิดเป็นร้อยละ 33.33 ระดับการศึกษาปริญญาตรี จำนวน 2 คน เท่ากับระดับการศึกษาปริญญาโท จำนวน 2 คน คิดเป็นร้อยละ 13.33 ส่วนใหญ่มีอายุ ราชการ 21-25 ปี จำนวน 9 คน คิดเป็นร้อยละ 60 รองลงมาอายุราชการ 15-20 ปี จำนวน 2 คน เท่ากับอายุราชการ

36-40 ปี จำนวน 2 คน คิดเป็นร้อยละ 13.33 อายุราชการ 26-30 ปี จำนวน 1 คน เท่ากับอายุราชการ 31-35 ปี จำนวน 1 คน คิดเป็นร้อยละ 6.67

ส่วนที่ 2 ระบบความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลังกรุงเทพมหานคร

1. สภาพแวดล้อมในการทำงาน พบว่า เครื่องจักร เครื่องทุ่นแรง เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ มีสภาพความพร้อมใช้งาน โดยผู้ปฏิบัติงานจะมีการตรวจสอบก่อนการใช้งานและทำความสะอาดหลังจากการใช้งาน รวมถึงการทำความสะอาดสถานที่ทำงาน การจัดเก็บสิ่งของ เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ แยกเป็นประเภทหมวดหมู่ จัดเก็บเป็นระเบียบเรียบร้อย

2. ลักษณะของบุคคล พบว่า สภาพร่างกายและจิตใจของผู้ปฏิบัติงานมีความพร้อมในการทำงาน มีการแต่งกายเหมาะสมกับงาน มีความระมัดระวัง รอบคอบ มีความรู้ความเข้าใจในการทำงาน โดยการศึกษาคู่มือ วิธีการทำงาน วิธีการใช้งาน เครื่องจักร เครื่องทุ่นแรง เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ปฏิบัติตามขั้นตอนอย่างเคร่งครัด และรู้วิธีการบำรุงรักษา ดูแล

3. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย พบว่า ในการทำงานให้เกิดความปลอดภัย ผู้ปฏิบัติงานมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายและสวมใส่ตลอดเวลาขณะทำงาน

4. ระบบความปลอดภัยของโรงงาน พบว่า กองโรงงานช่างกล มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน มีการบริหารจัดการ การควบคุมและการลดความเสี่ยง ใช้หลักกิจกรรม 5 ส เป็นข้อควรปฏิบัติในการทำงาน

ส่วนที่ 3 ปัญหาและอุปสรรคการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร

1. สภาพแวดล้อมในการทำงาน พบว่า เครื่องจักร เครื่องทุ่นแรง อุปกรณ์ต่าง ๆ ไม่มีความทันสมัย โรงงานมีสภาพเก่าด้วยอายุการใช้งานมานาน ปัญหาระบบไฟฟ้า หลังคา ระบบระบายน้ำ ปัญหาด้านสุขอนามัยไม่มีห้องรับประทานอาหารหรือโรงอาหารและห้องพยาบาล

2. ลักษณะของบุคคล พบว่า ผู้ปฏิบัติงานยังไม่ได้รับการฝึกอบรมเพิ่มพูนความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงานครบถ้วนทุกคนบางคนทำงานด้วยความเคยชินส่งผลให้เกิดการละเลยต่อความปลอดภัยในการทำงาน

3. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย พบว่า บางประเภทไม่มีความทันสมัยและบางคนทำงานโดยไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย

4. ระบบความปลอดภัยของโรงงาน พบว่า เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ บางชนิดมีอายุการใช้งานมานานไม่มีความทันสมัย อีกทั้งยังขาดการจัดการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน ด้วยข้อจำกัดของระบบราชการด้านงบประมาณ

ส่วนที่ 4 แนวทางในการพัฒนาการปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยในการทำงานของ กองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร

1. สภาพแวดล้อมในการทำงาน พบว่าควรมีการจัดซื้อจัดหาเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้มีความทันสมัย ควรมีการบริหารจัดการสภาพแวดล้อมภายในกองโรงงานช่างกล ทั้งระบบไฟฟ้า ระบบระบายน้ำ ช่อมแซมหลังคา ควรจัดให้มีห้องรับประทานอาหารและห้องพยาบาล
2. ลักษณะของบุคคล พบว่า ควรมีการเสริมสร้างและปลูกจิตสำนึกด้านความปลอดภัยและควรมีการเปลี่ยนพฤติกรรมในการทำงานให้เกิดความปลอดภัย ผู้ปฏิบัติงานทุกคนควรได้รับการฝึกอบรมเพิ่มพูนความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงาน
3. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย พบว่า ควรจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้มีความทันสมัย และผู้ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตลอดเวลาในขณะที่ทำงาน
4. ระบบความปลอดภัยของโรงงาน พบว่า ควรจัดการฝึกอบรมเพิ่มพูนความรู้ด้านความปลอดภัยให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคน ควรจัดหาเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้มีความทันสมัย มีเทคโนโลยีใหม่ ๆ ต้องปรับปรุงระบบไฟฟ้า การจัดการระบบระบายน้ำและการซ่อมแซมหลังคา ควรจัดให้มีห้องรับประทานอาหาร สิ่งสำคัญที่สุดควรจัดให้มีห้องพยาบาลเพื่อเป็นการปฐมพยาบาลเบื้องต้นก่อนนำผู้ประสบเหตุส่งโรงพยาบาล

อภิปรายผล

ทุกคนให้ความสำคัญด้านความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร เครื่องทุ่นแรง เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งสอดคล้องกับความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน ตามแนวคิด ทฤษฎีลำดับขั้นความต้องการของมาสโลว์ (Maslow's Hierarchy of needs) (อ้างถึงในสิริวรรณ สารระนาท, 2561, หน้า 23-24) ลำดับขั้นที่ 2 ความต้องการความมั่นคง ปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน (Safety) เป็นความต้องการของมนุษย์ตามลำดับขั้น จึงให้ความสำคัญกับความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน รวมถึงความปลอดภัยในการทำงานด้วย

ความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร จากการศึกษาพบว่าเจ้าหน้าที่มีพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานจากลักษณะของบุคคล ซึ่งสอดคล้องกับการกระทำที่ก่อให้เกิดความปลอดภัยตามหลักความปลอดภัยในการทำงาน (อ้างถึงในอุบลรัตน์ หวังรัชต์ดีสกุล, 2556, หน้า 128-133) ได้แก่ (1) สภาพความพร้อมของร่างกายแข็งแรงไม่เจ็บป่วย (2) การแต่งกายให้เหมาะสมกับงานที่ต้องปฏิบัติ (3) การปฏิบัติงานตามขั้นตอน (4) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย (5) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมืออุปกรณ์ต่าง ๆ และสอดคล้องกับพฤติกรรมความมีวินัยในตนเองกับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงาน (อ้างถึงในสุรชาติพิศ ร่วมโพธิ์รี, 2547) ผลการศึกษาพบว่าพฤติกรรมความมีวินัยในตนเองอยู่ในระดับดี มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานอยู่ในระดับดีด้วย แต่ถ้ามีพฤติกรรม

ความมีวินัยในตนเองอยู่ในระดับต่ำพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานจะอยู่ในระดับต่ำไปด้วย ความปลอดภัยในการทำงานจะเกิดขึ้นก็ต่อเมื่อบุคคลมีวินัยในตนเองซึ่งเป็นลักษณะของบุคคล

การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของกองโรงงานช่างกล สำนักการคลัง กรุงเทพมหานคร มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น รองเท้านิรภัย หน้ากาก เป็นต้น เพื่อความปลอดภัยในการทำงานให้กับเจ้าหน้าที่ แต่การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายขึ้นอยู่กับลักษณะของบุคคลว่าคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเองหรือไม่ สอดคล้องกับการเกิดอุบัติเหตุ ตามทฤษฎีโดมิโน (Domino Theory) (จิฑูรย์ สิมะโชคดี และ วีรพงษ์ เฉลิมจิระรัตน์, 2555, หน้า 21-22) สรุปได้ว่า มีตัวโดมิโน ที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ 5 ตัว คือ สภาพแวดล้อม ลักษณะของบุคคล การไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ การเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ แต่หากมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันจะสามารถช่วยป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุดังนั้นจึงต้องมีการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อเสนอแนะ

จากผลการศึกษาครั้งนี้ ผู้วิจัยมีข้อเสนอแนะ ดังนี้

1. ควรมีการศึกษาเปรียบเทียบความปลอดภัยในการทำงานกับระบบราชการหน่วยงานต่าง ๆ
2. กรุงเทพมหานคร เป็นองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นรูปแบบพิเศษ ควรมีการศึกษาวิจัยเปรียบเทียบความปลอดภัยในการทำงานขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นรูปแบบพิเศษเหมือนกัน

บรรณานุกรม

- กระทรวงแรงงาน. (2562). กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้างพ.ศ. 2551.ค้นเมื่อ 30 มกราคม 2562,จากhttp://www.mol.go.th/sites/default/files/laws/th/safty_construction_2551.pdf.
- กวี หวังนิเวศน์กุล. (2561). *ความปลอดภัยในงานก่อสร้าง (CONSTRUCTION SAFETY)*. กรุงเทพมหานคร : ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด (มหาชน).
- แก้วฤทัย แก้วชัยเทียน. (2548). *การรับรู้การจัดการความปลอดภัยและพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการ*.วิทยานิพนธ์ศิลปศาสตรมหาบัณฑิต, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- จิตรา ฐักิจการพานิช. (2561). *วิศวกรรมความปลอดภัยสำหรับวิศวกรรมอุตสาหกรรม*.กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ฉัตรชาญ ทองจับ, จามร วสุรัตน์มณี และศิริชัย ยศวังใจ. (2556). *วิศวกรรมความปลอดภัย*

(Safety Engineering). (พิมพ์ครั้งที่ 3). กรุงเทพมหานคร : ศูนย์ผลิตตำราเรียนมหาวิทยาลัย-เทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.

ตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย. (2562). *แนวทางการบริหารความเสี่ยง*. ค้นเมื่อ 6 กุมภาพันธ์ 2562,

จาก http://hq.prd.go.th/opdc/ewt_dl_link.php?nid=692.

ประสาน คงจันทร์. (2556). *งานฝึกฝีมือ 1*. (พิมพ์ครั้งที่ 2). นนทบุรี : ศูนย์หนังสือ เมืองไทย.

พรเกียรติ เนติจจร. (2546). *ปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัย : กรณีศึกษาพนักงานโรงงานประกอบรถยนต์ในจังหวัดสมุทรปราการ*. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยรามคำแหง.

พิภพ โลกคำลือ. (2549). *ความสัมพันธ์ระหว่างการรับรู้ทัศนคติต่อการจัดการความปลอดภัยและพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานในกลุ่มฟู้จิวระ*. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

รัชณี ธรรมสโรช. (2551). *การรับรู้การบริหารความปลอดภัยและพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต บริษัท ประมวลผล จำกัด*. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยวลัยลักษณ์.

วิกิพีเดีย สารานุกรมเสรี. (2562). *การจัดการความเสี่ยง*. ค้นเมื่อ 6 กุมภาพันธ์ 2562,

จาก <http://th.m.wikipedia.org>.

วิฑูรย์ สิมะโชคดี และวีรพงษ์ เฉลิมจิระรัตน์. (2555). *วิศวกรรมและการบริหารความปลอดภัยในโรงงาน*. (พิมพ์ครั้งที่ 31). กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์ ส.ส.ท.

ศรายุทธ สมญาแสน. (2549). *ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการรับรู้ระบบความปลอดภัยและพฤติกรรมความปลอดภัยของพนักงานระดับปฏิบัติการ ในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตรองเท้าและชิ้นส่วน ในเขตจังหวัดสมุทรสาคร*. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.

ศุภวัฒน์ เดชะพิทักษ์. (2548). *ปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานบริษัท โคราช เคนกิ จำกัด (K2)*. วิทยานิพนธ์บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยราชภัฏพระนคร.

ศูนย์ข้อมูลกรุงเทพมหานคร. (2562). *โครงสร้างหน่วยงาน สังกัดกรุงเทพมหานคร*.

ค้นเมื่อ 30 มกราคม 2562, จาก <http://203.155.220.230/m.info/department/>.

- สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน(องค์การมหาชน). (2561).
พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานพ.ศ. 2554. ค้นเมื่อ 29
ธันวาคม 2561จาก<https://www.tosh.or.th/images/file/2016/osh-act.b.e.2554.pdf>.
- สภาวิศวกร. (2562). ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Health and Environmental). ค้นเมื่อ 30มกราคม
2562,จาก <http://www.coe.or.th/coe-2/Download/Articles/ME/CH1.pdf>.
- สภาวิศวกร. (2562). *หมวดที่ 6 กฎหมาย ความปลอดภัยในการทำงาน ด้านการบริหารจัดการองค์การ*.
ค้นเมื่อ 30 มกราคม 2562,จาก <http://www.coe.or.th/coe2/download/training/safety/group6.pdf>.
- สมาคมลิฟต์แห่งประเทศไทย. (2561). กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความ
ปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และ
หม้อน้ำ พ.ศ. 2552.ค้นเมื่อ 29ธันวาคม 2561,
จาก <http://www.thailandlift.org/documents/law01.pdf>.
- สิริวรรณ สารนาท. (2561). แนวทางการศึกษาทางรัฐศาสตร์ในเอกสารประกอบการบรรยายกระบวนวิชา
POL6100 คณะรัฐศาสตร์ หลักสูตรรัฐศาสตรมหาบัณฑิต สำหรับผู้นำภาครัฐและภาคเอกชน รุ่นที่ 16.
กรุงเทพมหานคร.มหาวิทยาลัยรามคำแหง.
- สุชาติพงษ์ ร่วมโพธิ์. (2547). *ความสัมพันธ์ระหว่างพฤติกรรมความมีวินัยในตนเองกับพฤติกรรม
ความปลอดภัยในการทำงาน*. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยรามคำแหง.
- สำนักการคลัง. (2561). *หน่วยงานในสังกัดสำนักการคลัง*. ค้นเมื่อ 27 ธันวาคม 2561, จาก
<http://www.fdbma.net/index.php?m=institute6>.
- อนุศักดิ์ และณัฐพงศ์ ฉันทไพศาล. (2559). *งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล (Machinery Maintenance)*.
กรุงเทพมหานคร: ซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด (มหาชน).
- อุบลรัตน์ หวังรัชต์ดีสกุล. (2556). *การบริหารอุตสาหกรรมสำหรับวิศวกร (Industrial Management for
Engineers)*.กรุงเทพมหานคร: ศูนย์ผลิตตำราเรียน มหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- เอกรินทร์ พงคจิรติพา. (2547). *ปัจจัยที่ส่งผลต่อพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน : กรณีศึกษาบริษัท
โรห์มแอนด์ฮาสส์เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด*. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัย
รามคำแหง.